

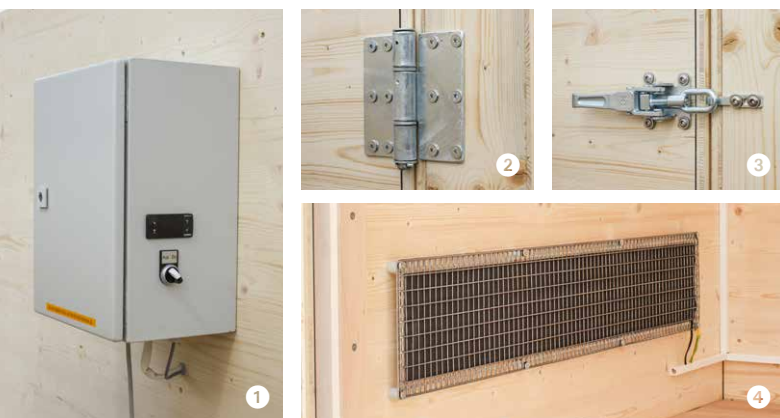


Nordwälder Fermenter 1000

DIE PROFESSIONELLE FERMENTATIONSANLAGE FÜR SELBERMACHER, IDEALISTEN UND PERFEKTIONISTEN

Gedämmte Fermentationsanlage in Riegelbauweise mit Gleichstrom-Niedertemperaturheizung und automatischer Temperaturführung.

Ermöglicht die professionelle und flexible Eigen-Erzeugung von Regenerativen Mikroorganismen in höchster Qualität (*bis zu 17.000 Liter RM braun / Jahr beim regelmäßigen Ansetzen mit 1 % Stammlösung*).



- ① Steuereinheit mit Digitalanzeige ② Verzinkte Schwerlastscharniere ③ Arretierbare Exzenterbeschläge
④ Gleichstrom-Niedertemperaturheizung

KONSTRUKTION: Holzelemente in Riegelbauweise (Skelett aus Konstruktions-Vollholz, Innen- und Außenschicht aus 19 mm Dreischichtplatten Fichte, verschraubt)

Sehr tragfähig: bei Bedarf können 2 Fermenter übereinander gestapelt genutzt werden

DÄMMUNG: 16 cm Dämmung aus Holzwolle, Dampfsperre hinter der Innenschicht

DICHTUNG: EPDM-Dichtbänder zwischen den Elementstößen; 2-fach Türdichtung

TÜREN & VERRIEGELUNG: 2 verzinkte Schwerlastscharniere; 2 Edelstahl-Türverschlüsse

GRÖSSE: B x T x H = 180 x 190 x 200 cm

HEIZUNG: 180 Watt / 24 V Niedertemperatur-Gleichstromheizung mit Raumtemperaturfühler zur automatischen Heizungssteuerung

ENERGIEVERBRAUCH: bei 15 °C Umgebungstemperatur: 2,7 kWh/Tag;
bei 7,5 °C Umgebungstemperatur: 3,6 kWh/Tag

GEWICHT: ca. 730 kg

SONSTIGES: 22-mm Massiv-Eichenboden zur Abschirmung von elektromagnetischen Feldern; Schaltschrank in Stahlausführung mit Netzgerät, Temperaturrelais mit LED-Anzeige, Hauptschalter (EIN/AUS)

